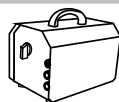


## Clave 2522

### 1. Descripción del producto:

Solución Electrolytica

<b>Contenido:</b>	500 ml
<b>Especificación:</b>	Electrolito- Heavy Duty
<b>Línea:</b>	Tenazit Electro Clean



Tenazit  
Electro Clean

### 1. Aplicación

- Para limpiar cordones de soldadura muy oxidadas.
- Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.

### 2. Instrucciones de operación

- Uso en cepillo de fibra de carbono.
- Abra el Electrolito rompiendo el sello de aluminio y llene el recipiente de la solución electrolítica de boca ancha con cuidado hasta la marca inferior, máximo 2 cm.
- Cierre el recipiente de la Solución electrolítica durante las pausas o después de usarlo.

### 3. Información de seguridad

- Sumerja periódicamente el Cepillo en el Electrolito y dele varias vueltas para limpiar las fibras y enfriar los electrodos.
- La superficie trabajada y las fibras de carbono del Cepillo se calentarán hasta 200°C. ¡Peligro de quemaduras!
- Usar el equipo de seguridad completo (guantes, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

### 4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje la máquina con precaución para prevenir golpes y/o caídas que puedan mermar la vida útil del producto.

### 5. Almacenamiento

- Guarde la máquina de preferencia en su empaque individual, sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50 % de humedad relativa y una temperatura entre 15 y 29 °C.

### 6. Unidades de empaque

- Piezas por caja: 1 unidad.